

PRODUCTBESCHRIJVING

Stonblend ESD is een nominaal 5 mm geleidend en decoratief getroffen mortelsysteem. Het bestaat uit:

ATK Primer

Een twee-componenten geleidende epoxyprimer

Stonblend ESD Basis

Een vier-componenten troffelmortel bestaande uit epoxyhars, verharder, gekleurd kwarts zand en geleidende aggregaten.

Stonblend ESD Groutcoat

Een twee-componenten heldere en geleidende epoxy sealer.

Stonblend ESD Topcoat

Een drie-componenten, transparante, matte, geleidende, water gedragen polyurethaan sealer.

OPTIES

Waterdichting

Waar het totale systeem waterdicht moet zijn, kan gebruik worden gemaakt van Stonhard's Stonproof ME7 membraan systeem met strikte naleving van de toepassingsinstructies.

Plinten

Voor een integrale afdichting van de verbinding tussen de vloer en de wand kunnen vloerplinten in hoogtes van 5 tot 15 cm gebruikt worden. Een geschikte primer wordt apart besteld voor de plinten.

VERPAKKING

Voor meer gebruiksgemak wordt Stonblend ESD geleverd in standaardverpakkingen. Elke standaardverpakking bestaat uit:

ATK Primer

1,2 eenheden Primer, die elk bevatten:

1 plastic emmer Amine

1 plastic emmer hars

0,5 zak Stonblend ESD geleidend aluminium (voor instrooien)

Stonblend ESD Basis

2 dozen Stonblend ESD AB, elk bestaande uit:

6 foliezakken Amine

6 polyzakken hars

12 individuele zakken van Deel C 1 Aggregaat

1,5 zakjes Stonblend ESD geleidend aluminium

Stonblend ESD Groutcoat

1 doos Stonblend ESD Groutcoat, bestaande uit:

2 foliezakken Amine

2 polyzakken hars

Stonblend ESD topcoat

0,33 dozen Stonblend ESD Topcoat, bestaande uit:

1 foliezak Isocyaan

1 plastic emmer polyol

1 kleine pot geleidend deel C

VERBRUIK

Elke eenheid Stonblend ESD bedekt ongeveer 18,6 m² oppervlak bij een nominale dikte van 5 mm.

OPSLAG

Bewaar alle componenten van Stonblend ESD tussen 16 en 30°C in een droge ruimte. Vermijd overmatige hitte en niet invriezen. De houdbaarheid van Stonblend ESD Base en Groutcoat materialen is drie jaar in de originele, ongeopende verpakking. ATK Primer en Stonblend ESD Topcoat zijn één jaar houdbaar in de originele, ongeopende verpakking.

FYSISCH EIGENSCHAPPEN

Druksterkte.....	30 N/mm ²
(EN/ISO 604)	
Treksterkte.....	>1,5 N/mm ²
(EN 13892 8) (cohesief falen van betonnen ondergrond)	
Buigsterkte.....	18,7 N/mm ²
(EN/ISO 178)	
Elasticiteitsmodulus.....	3,06 N/mm ²
(EN/ISO 178)	
Hardheid.....	85
(ASTM D 2240, Shore D)	
Slijtageweerstand.....	0.13g
(EN/ISO 9352)	
Slijtvastheid.....	Klasse I
(EN/ISO 6272 1)	
Uithardingsnelheid.....	16 uur voor voetverkeer
(@25°C).....	24 uur voor normaal gebruik

Opmerking: De bovenstaande fysische eigenschappen zijn gemeten in overeenstemming met de normen waarnaar wordt verwezen. Monsters van het eigenlijke vloersysteem, inclusief bindmiddel en vulmiddel, werden gebruikt als testmonsters. Alle monstervoorbereiding en testen zijn uitgevoerd in een laboratoriumomgeving, waarden verkregen op in het veld toegepaste materialen kunnen variëren en bepaalde testmethoden kunnen alleen worden uitgevoerd op in het laboratorium gemaakte proefopstellingen.

KLEUR

Stonblend ESD is verkrijgbaar in 8 standaardkleuren. Merk op dat een standaardkleur die gebruikt wordt in Stonblend ESD er anders zal uitzien dan wanneer datzelfde aggregaat gebruikt zou worden in een niet-ESD Stonblend Systeem zoals Stonblend GSI of Stonblend HDF.

ONDERGROND

Stonblend ESD is, waar nodig in combinatie met een geschikte primer, geschikt voor toepassing op goed geprepareerd beton, hout, baksteen, natuursteen, metaal of Stonset vulmortels. Neem voor vragen over andere ondergronden of een geschikte primer contact op met uw plaatselijke vertegenwoordiger of de Technische ondersteuning.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Een goede voorbereiding is essentieel voor een goede hechting en systeemprestaties. De ondergrond moet droog zijn en goed voor behandeld met mechanische methoden. Vragen over de voorbereiding van de ondergrond kunt u richten aan uw lokale Stonhard vertegenwoordiger of Technische ondersteuning.

PRIMEREN

Een eerste primerstap voor de ATK Primer kan nodig zijn om overdadig intrekken van de ATK Primer te voorkomen. Vragen over de noodzaak van primer moeten worden gericht aan uw lokale Stonhard vertegenwoordiger of Stonhard Technische Ondersteuning. Stonblend ESD wordt niet getroffen in een natte primer zoals andere Stonblend Producten.

MENGEN

Goed mengen is essentieel voor de juiste applicatie eigenschappen, uithardingseigenschappen en uiteindelijke fysische eigenschappen van het product. Mechanisch mengen met behulp van een JB Blender (of gelijkwaardige 20 L mixer) of een grotere bulkmixer (bijv. een Baugh 3 Batch Menger) is vereist. Zie de Stonblend ESD Gebruiksaanwijzing voor meer informatie.

AANBRENGEN

- Probeer het materiaal NIET aan te brengen als de temperatuur van de Stonblend ESD-componenten niet tussen 16 en 30°C ligt. De uithardingstijd en verwerkingseigenschappen van het materiaal worden ernstig beïnvloed bij temperaturen buiten dit bereik.
- Een geschikte chape-applicator (trekbak of rakel) wordt gebruikt om de gemengde Stonblend ESD Mortel op de vloer te verdelen.
- Het materiaal moet onmiddellijk na het mengen worden aangebracht.
- Stalen afwerkspanen worden gebruikt om het oppervlak van de mortel te verdichten en glad te strijken tot de afgewerkte dikte van 5 mm. Verdicht de mortel goed en gesloten.
- Het gebruik van een vlindermachine om het materiaal gelijkmatig te verdelen en te verdichten wordt aanbevolen. Bij gebruik van een elektrische troffel zijn kunststof bladen vereist om te voorkomen dat de mortel tijdens het aanbrengen wordt verbrand of beschadigd.
- De uitgeharde mortel mag niet mechanisch worden nabewerkt met bijvoorbeeld schuurmachines. Gebruik stenen gemaakt van hetzelfde mortelmateriaal om kleine oneffenheden in de mortel aan te pakken.
- Stonblend ESD Groutcoat wordt nat in nat op de vloer aangebracht en dient daarna uit te harden.
- Stonblend ESD Sealer wordt over de uitgeharde groutcoat aangebracht met een natte laagdikte van 150 micron.
- Test en controleer de geleidbaarheid van de vloer nadat elke geleidende laag is aangebracht. Noteer de resultaten in het Stonhard Static Control Report.
- Gedetailleerde instructies over toepassing en installatietechnieken zijn te vinden in de Stonblend ESD Gebruiksaanwijzing.

VOORZORGSMAATREGELEN

- Gebruik deze materialen alleen in strikte overeenstemming met de door de fabrikant aanbevolen veiligheidsprocedures. Voer afvalmaterialen af in overeenstemming met de overheidsvoorschriften.
- De keuze van de juiste beschermende kleding en uitrusting zal het risico op letsel aanzienlijk verminderen. Lichaam bedekkende kleding, een veiligheidsbril en vloeistofdichte handschoenen zijn vereist.
- In geval van contact, spoel het gebied met water gedurende 15 minuten en roep medische hulp in. Was de huid met water en zeep.
- Bij inslikken onmiddellijk een arts raadplegen. NIET LATEN BRAKEN.
- Tijdens het voorbereiden van het ondergrond of het mengen van het Stonhard product terwijl aggregaat wordt toegevoegd, moeten stofmaskers worden gedragen.
- Alleen gebruiken bij voldoende ventilatie.

STATISCHE EIGENSCHAPPEN

Stonblend ESD is speciaal ontworpen voor de bescherming van elektrische en elektronische onderdelen assemblages en apparatuur in overeenstemming met EN 1081 - Veerkrachtige vloerbedekkingen - Bepaling van Elektrische weerstand.

Oppervlakteweerstand < 1.0 x 10⁶ ohm (Ω)
(EN 1081, driehoekige sondes)

ESD-vloeren (Electrostatic Discharge) kennen diverse toepassingen, van de productie van microchips tot militaire uitrusting. Daarom kan elke faciliteit unieke vereisten hebben op basis van hun individuele ESD-programma's. Het is belangrijk om de weerstandseisen en testmethode voor elk project te identificeren voordat een ESD-vloeroplossing wordt geïnstalleerd.

Opmerking: Stonhard verifieert dat Stonblend ESD voldoet aan de geleidingsdrempel van "minder dan 1 megaohm" gebaseerd op EN 1081 met behulp van driehoek sondes. Andere ESD-testmethodes bereiken mogelijk niet dezelfde resultaten. Valideer de testmethode en de vereiste weerstand voordat u ESD-vloeren installeert.

OPMERKINGEN

- Al het aggregaat materiaal op de bouwplaats moet worden geteld en de partijnummers moeten worden genoteerd. Als er meerdere partijen Stonblend Aggregaat C-1 worden aangetroffen, moeten voorzieningen worden getroffen voor het mengen van de verschillende partijnummers om één uniforme kleur te produceren. Neem contact op met Stonhards Technische ondersteuning voor meer informatie.
- Procedures voor onderhoud van het vloersysteem tijdens gebruik worden beschreven in de Stonkleen Brochure.
- Specifieke informatie met betrekking tot chemische bestendigheid is beschikbaar in de Stonhard Chemical Resistance Guide.
- Veiligheidsinformatiebladen voor Stonblend ESD zijn online beschikbaar op www.stonhard.nl onder Producten of op aanvraag.
- Een staf van technische service engineers is beschikbaar om te helpen met de installatie of om vragen te beantwoorden met betrekking tot Stonhard producten.
- Aanvragen voor literatuur kunnen worden gedaan via lokale vertegenwoordigers en kantoren, of via de hoofdkantoren wereldwijd.
- Het uiterlijk van alle vloeren, wanden en bekledingssystemen zal na verloop van tijd veranderen door normale slijtage, krassen, verkeer en reiniging. Over het algemeen zijn hoogglanzende coatings onderhevig aan glansvermindering, terwijl matte coatings onder normale bedrijfsomstandigheden in glans kunnen toenemen.
- De oppervlaktestructuur van harsachtige vloeroppervlakken kan na verloop van tijd veranderen door slijtage en verontreiniging van het oppervlak. Oppervlakken moeten regelmatig worden gereinigd en periodiek grondig worden gereinigd om ervoor te zorgen dat er zich geen verontreinigingen ophopen. Oppervlakken moeten periodiek worden geïnspecteerd om er zeker van te zijn dat ze naar verwachting presteren en er kan onderhoud nodig zijn om de tractie te verbeteren zodat ze blijven voldoen aan de verwachtingen voor de specifieke ruimte en gebruiksomstandigheden.

CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese norm EN 13813 "Dekvloermateriaal en dekvloeren - Dekvloermaterialen - Eigenschappen en eisen" specificceert de eisen voor dekvloermaterialen voor intern gebruik in vloerconstructies. Harsachtige vloersystemen en harsachtige dekvloeren vallen onder deze specificatie, ze moeten worden voorzien van een CE-markering volgens bijlage ZA, tabel ZA.1.5 en 3.3 en voldoen aan de eisen van het mandaat van de Verordening bouwproducten nr. 305/2011."


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium 13
DOP-2013.09-011
EN 13813 Vloerbedekkingsmateriaal en vloerbedekkingen
Kunstharsvloeren voor gebruik in gebouwen (Systeem volgens productinformatieblad)
Materiaal gedrag bij brand:..... NPD*
Afgifte van corrosieve stoffen:..... SR
Waterdoorlaatbaarheid:..... NPD*
Druksterkte:..... C30
Buigsterkte:..... F15
Slijtvastheid:..... AR0.5
Hechtsterkte:..... B2.0
Schokweerstand:..... IR4
Geluidsisolatie:..... NPD*
Geluidsabsorptie:..... NPD*
Warmteweerstand:..... NPD*
Chemische weerstand:..... CRG**
*NPD: Geen Prestatie Bepaald **CRG: Zie Stonhard Chemische resistentie gids CRG ²

BELANGRIJK:

Stonhard is van mening dat de hier vermelde gegevens juist en correct zijn op de datum van publicatie. Stonhard geeft geen garantie, expliciet of impliciet, op basis van deze documentatie en aanvaardt geen aansprakelijkheid voor directe of indirecte schade bij het gebruik van de beschreven systemen, met inbegrip van alle garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid. De informatie in dit document dient alleen voor de classificatie van het product. Wij behouden ons verder het recht voor om producten of documentatie op elk gewenst moment en zonder voorafgaande kennisgeving aan te passen en te wijzigen.

04/24

© 2024 Stonhard www.stonhard.nl



Europese Kantoren:

België
Frankrijk
Polen

+32 674 93 710
+33 160 064 419
+48 422 112 768

Spanje
Portugal
Verenigd Koninkrijk
Oost-Europa

+34 933 623 785
+351 227 535 642
+44 1925 649 458
+48 422 112 768

Duitsland
Nederland
Italië

+49 240 541 740
+31 165 585 200
+39 022 53 751